



JK VA125

环保型 125℃汽车电线用聚氯乙烯绝缘料

产品简介

JK VA125 是适用于汽车电线绝缘的聚氯乙烯材料。该材料具有优异的物理机械性能及良好的电气性能，耐热、耐溶剂、耐磨、易于加工、易于染色，综合性能优良。适用于 1.0~6.0mm² 的 AVS、AVSS、FLY、FLRY、GTP、TWP、QVR-105 等规格的汽车电线，经过合理加工后的电线可满足 DIN 72551、JASO D611、SAE J1128、ISO 6722、JB/T 8139-2003 的相关要求。产品符合RoHS 指令。

典型性能

性 能	单 位	典 型 值*	测试方法
比重	g/cm ³	1.33	GB 1033
拉伸强度	MPa	22.4	GB 1040
断裂伸长率	%	312	GB 1040
硬度	邵 A	93	GB 531
冲击脆化温度	℃	-30	GB 5470
200℃时热稳定时间	min	180	GB 8815
20℃时体积电阻率	Ω·m	1.6×10 ¹²	GB 1410
70℃时体积电阻率	Ω·m	4.1×10 ⁸	GB 1410
介电强度	MV/m	23	GB 1408
氧指数	%	24	GB 2406
耐油试验 (ASTM 902#)		(50±2)℃×24 h	GB 2951
浸油后拉伸强度变化率	%	-8.8	
浸油后伸长率变化率	%	-7.6	
空气老化试验		(135±2)℃×240 h	GB 2951
老化后拉伸强度变化率	%	+5.1	
老化后伸长率变化率	%	-2.3	

*典型值仅供参考，不作为产品标准。



加工工艺

本产品在合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。普通 PVC 螺杆挤出机或 BM 螺杆挤出机等挤塑设备均可加工，无特殊要求。长时间储存后可在 70~80℃ 下预干燥 1-2 小时。

推荐的工艺温度参数：

加料段	压缩段	计量段	模头
150℃-160℃	175℃-185℃	180℃-190℃	190℃

具体加工细节可联系本公司。

外观

可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品。

包装

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 1000 kg。

储存

本产品应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

特别说明：依据所生产线缆的规格、结构，以及挤塑设备、加工工艺的不同，或额外添加色母或功能性母粒的差异，可能会对产品性能产生不同程度的影响。